

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

OPIS WYROBU

MasterTop TC 442 W to powłoka wierzchnia 2K-PU, wodorozcieńczalna, bezrozpuszczalnikowa, o niskiej emisyjności, przezroczysta lub pigmentowana, utwardzająca się do matowej powierzchni.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop TC 442 W ma zastosowanie jako odporna na zużycie powłoka wierzchnia do stosowania w półsztywnych systemach powłok poliuretanowych, np. MasterTop 1324 oraz w systemach epoksydowych, np. MasterTop 1273.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- matowe wykończenie
- bez NMP, APEO, LZO, glikolu i rozpuszczalników
- bardzo niska emisyjność według AgBB
- odporna na ścieranie
- podnosi odporność na zarysowania i zużycie
- stabilna kolorystycznie pod wpływem promieni UV
- dobrze przylegająca do nieporowatych podłoży
- niska lepkość
- łatwa do utrzymania w czystości

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia, na którą nanosi się powłokę MasterTop TC 442 W, powinna być czysta i sucha. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana. Podłoże powinno mieć temperaturę co najmniej 3°K powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop TC 442 W jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania należy doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Całą zawartość opakowań składników A i B wlewa się do czystego wiadra. **SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE.**

Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeszkrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatkę mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. Materiału nie należy czerpać z pojemnika używanego do mieszania. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji

wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.

Podobnie jak w przypadku wszystkich wodnych powłok wykończeniowych, należy unikać suchych powierzchni brzegowych i przy zakładkach pracować na mokro, gdyż w przeciwnym razie na wykończonej powłoce widoczne będą ślady wałka. Powłokę nakłada się przy użyciu wałka ze średnim włosiem, o maksymalnym rozmiarze 40 cm; pracę należy rozpocząć od środka jednego z krótkich boków posadzki. Wałek zanurza się w wymieszanym materiale i nakłada pas powłoki MasterTop TC 442 W w kierunku równoległym do ściany, aż do jednego z rogów pomieszczenia. Następnie wałek ponownie zanurza się w materiale i nakłada drugi pas, od punktu początkowego do drugiego rogu. Należy posuwać się do tyłu, powtarzając powyższe kroki, z zakładką na pierwszym pasie o szerokości kilku cm.

Następnie użyć drugiego wałka i, rozpoczynając z jednego rogu, wykonać bez zatrzymywania się przejście powrotne na powłoce MasterTop TC 442 W, dochodząc do drugiego rogu. Przesuwając wałek o 10–20 cm, rozprowadza się materiał powłokowy jeszcze raz, bez zatrzymania, aż do przeciwległej ściany. Należy zawsze rozprowadzać powłokę w tym samym kierunku, bez krzyżowania nakładanych pasów. Po rozprowadzeniu prawie całego materiału nakłada się jeszcze dwa pasy i wykonuje przejście powrotne wałkiem w wyżej opisany sposób. Przy tym sposobie nakładania odstęp czasowy między nanoszeniem kolejnych, zachodzących na siebie pasów, nie powinien przekraczać 1–4 min. Dzięki temu ślady wałka będą mało widoczne. W zależności od sposobu nakładania i ilości materiału powłoka MasterTop TC 442 W może mieć lekką strukturę lecz nie wpływać na ostateczne właściwości.

Powłoka MasterTop TC 442 W wysycha przede wszystkim w drodze odparowania wody, po którym następuje chemiczna reakcja sieciowania. Z tego względu podczas nakładania powłoki MasterTop TC 442 W istotne znaczenie ma temperatura i wilgotność otoczenia. Wysoka wilgotność (zwłaszcza w połączeniu z niskimi temperaturami) spowalnia proces suszenia. Po nałożeniu powłoki należy chronić jej powierzchnię przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 24 godziny (23°C / wilgotność względna 50%).

Uwaga

Ze względu na łatwość czyszczenia powłoki MasterTop TC 442 W zabiegi pielęgnacyjne na początku nie są konieczne. Przy konserwacji na połysk może uwidocznić się lekka faktura powierzchni. W celu zachowania walorów wizualnych konserwację należy wykonywać w wersji satynowego zmatowienia lub zmatowienia.

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

ZUŻYCIЕ

- bezbarwna od 0,12 do 0,15 kg/m²
- pigmentowana od 0,12 do 0,15 kg/m²

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu się materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które przebiega sprawniej po zanurzeniu narzędzi w środku MasterTop CLN 40.

OPAKOWANIE

MasterTop TC 442 W dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLOR

Przezroczysta lub pigmentowana wg wzornika RAL lub NCS. Więcej informacji u lokalnego doradcy technicznego.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przemarzaniem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WB wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop TC 442 W wynosi < 140 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop TC 442 W jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów.

W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.



KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH Donnerschwer Str. 372 D-26123 Oldenburg 12 344209	
EN 13813:2002 Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R11, R12
Emisyjność	AgBB, zgodny z AFSSET, klasyfikacja A+

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1226**

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania		wagowo	4:1	
Zawartość cząstek stałych		bezbarwna pigmentowana	wagowo	
			% %	
Gęstość 23°C	Bezbarwna w 23°C	Składnik A	g/cm ³	1,05
		Składnik B	g/cm ³	1,13
		Wymieszane	g/cm ³	1,07
	Pigmentowana w 23°C	Składnik A	g/cm ³	1,14
		Składnik B	g/cm ³	1,13
		Wymieszane	g/cm ³	1,14
Lepkość	Składnik A	w 23°C	mPa·s	170–450
	Składnik B	w 23°C	mPa·s	1300
	Wymieszane	w 23°C	mPa·s	550–850
Czas nakładania		w temp. 20°C	min	45
Zakres temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30
Czas do nałożenia kolejnych powłok		w temp. 20°C	h h	min. 12 maks. 24
Ruch pieszego o niewielkim natężeniu		w temp. 12°C / przy wilgotności względnej 50%	h	24
		w temp. 20°C / przy wilgotności względnej 50%	h	18
		w temp. 30°C / przy wilgotności względnej 50%	h	12
Pełne utwardzenie		w temp. 23°C	d	5
Maks. wilgotność względna			% %	min. 30 maks. 80
Właściwości powierzchni			matowa, lekka struktura	
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Ścieralność Taber		CS 10, 1000R, 1 kg	mg	48

* Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować że **MasterTop TC 442 W** jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.

Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.

Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB

<http://www.dgnb.de/en/>

www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en



CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop TC 442 W w systemie MasterTop 1324 posiada certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Building Research Establishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.

Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.

Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:

<http://www.greenbooklive.com/>

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.



Environmental profiles ENP529a / ENP529b

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów.

Producent:

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniamy one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.